

**ECCELLENZE** > IL GRUPPO OCENCO È STATO FONDATAO NEGLI USA CON UN FOCUS SUI DISPOSITIVI DESTINATI AL SETTORE MINERARIO E OGGI È PRESENTE IN TUTTO IL MONDO

# Dal 1970 leader nella protezione respiratoria

Il gruppo Ocenco è un nome di rilievo nel panorama globale della sicurezza e della protezione respiratoria, avendo contribuito insieme alle sue aziende associate a migliorare significativamente la sicurezza nei settori minerario, marittimo, industriale e militare.

## LA STORIA

Ocenco è stata fondata nel 1970 a Pleasant Prairie, Wisconsin, negli Stati Uniti. L'azienda ha iniziato come un piccolo produttore di dispositivi di protezione respiratoria, concentrandosi inizialmente sul settore minerario. La sicurezza dei minatori è sempre stata una priorità per Ocenco, che ha sviluppato e prodotto sistemi di respirazione autonomi (SCSR) capaci di salvare vite umane in situazioni di emergenza. Durante gli anni '80 e '90, Ocenco ha espanso il proprio portafoglio prodotti e la sua presenza sul mercato globale investendo pesantemente in ricerca e sviluppo e portando alla creazione di soluzioni innovative come il dispositivo M-20.2 SCSR, un sistema di respirazione portatile che offre 20 minuti di aria respirabile, essenziale per le operazioni di evacuazione in ambienti pericolosi. L'innovazione è sempre stata al cuore della filosofia di Ocenco. Negli anni 2000 l'azienda ha introdotto una serie di nuovi prodotti che hanno rivoluzionato il mercato della sicurezza respiratoria. Tra questi, il dispositivo EBA 6.5 (Emergency Breathing Apparatus) ha rappresentato

**Acquisizioni e partnership hanno rivoluzionato la sicurezza delle vie aeree con soluzioni innovative**



un passo avanti significativo, fornendo agli utenti un'ora di aria respirabile in situazioni critiche.

## LE ASSOCIATE

Il Gruppo Ocenco non ha raggiunto il successo da solo. Attraverso acquisizioni strategiche e partnership, Ocenco ha ampliato il proprio raggio d'azione e rafforzato le proprie capacità tecnologiche. Ecco alcune delle aziende associate più importanti. Tra queste Interspiro, azienda svedese specializzata in sistemi di respirazione per sommozzatori e vigili del fuoco, è un partner fondamentale per Ocenco: la collaborazione con questa azienda ha permesso a Ocenco di integrare tecnologie avanzate di respirazione nei propri dispositivi, migliorando significativamente la qualità e la sicurezza delle soluzioni offerte. Interspiro ha una lunga storia di innovazione nel campo della respirazione protetta, con



prodotti utilizzati in ambienti estremi che vanno dalle operazioni subacquee alle missioni di soccorso antincendio. La loro esperienza e competenza hanno arricchito il portafoglio di Ocenco, portando a soluzioni di protezione respiratoria di altissimo livello. Matissec sas, azienda francese con una lunga tradizione nella progettazione e produzione di sistemi di decontaminazione e protezione per ambienti ad alto

rischio, è un'altra importante associata di Ocenco, che fornisce soluzioni di decontaminazione avanzate che completano i dispositivi di protezione respiratoria di Ocenco, offrendo un livello di sicurezza senza precedenti in situazioni di emergenza. Composite Technical Systems S.p.A. (CTS), con sede a Chiopris Viscone, Italia, è un altro partner chiave di Ocenco. CTS S.p.A., di proprietà di Interspiro AB,



è specializzata nella progettazione e produzione di bombole ultraleggere per aria respirabile e gas tecnici, utilizzando materiali compositi innovativi. La collaborazione con CTS ha permesso a Ocenco di integrare questi componenti nei dispositivi di protezione respiratoria del gruppo, migliorando ulteriormente la qualità e l'efficacia delle soluzioni offerte. **Per informazioni: ctsctl.com**

**PRODOTTI** > IL GRUPPO OFFRE DISPOSITIVI PER ESIGENZE SPECIFICHE, COME LA DIFESA DA GAS E POLVERI

## Sistemi per vigili del fuoco e militari: ecco tutti i settori

Il gruppo Ocenco e le sue associate servono una vasta gamma di settori, ognuno con esigenze specifiche e sfide uniche. Nel settore minerario, dove i lavoratori sono esposti a gas pericolosi e polveri, la protezione respiratoria è cruciale: i dispositivi di Ocenco sono progettati per fornire aria respirabile in caso di emergenze. Il gruppo poi fornisce soluzioni per la protezione respiratoria a bordo delle navi, dove le emergenze possono includere incendi e rilascio di gas tossici, e offre dispositivi di protezione respiratoria che garantiscono la sicurezza dei lavoratori durante le operazioni quotidiane e in situazioni di emergenza anche nell'ambito dell'industria chimica e petrolchimica.

## VIGILI DEL FUOCO, PROTEZIONE CIVILE E AREA MILITARE

Il gruppo Ocenco è una scelta eccellente per i dispositivi destinati ai Vigili del Fuoco e alla Protezione Civile grazie ai suoi prodotti progettati per resistere a condizioni estreme e situazioni di emergenza. La collaborazione con partner esperti come Interspiro arricchisce ulteriormente la gamma di soluzioni offerte, assicurando che i dispositivi siano all'avanguardia della tecnologia e rispondano efficacemente alle esigenze specifiche di chi opera in prima linea. Nel settore militare, il gruppo fornisce soluzioni avanzate per la protezione respiratoria dei soldati in ambienti ostili, anche nell'am-



**Il gruppo fornisce sistemi per le emergenze in nave, che possono includere incendi e sostanze tossiche**

bito della subacquea militare. Con la collaborazione di Interspiro, Ocenco offre dispositivi avanzati progettati per operare in condizioni estreme, fornendo protezione contro contaminazioni e assicurando la massima affidabilità durante missioni critiche.

## IL FUTURO

## Una lunga storia fatta di innovazione



Negli ultimi anni, il gruppo Ocenco ha continuato a investire in ricerca e sviluppo per rimanere all'avanguardia nel settore della sicurezza introducendo nuovi materiali e tecnologie nei suoi dispositivi e migliorando l'efficacia e la durata delle soluzioni di protezione respiratoria. Ocenco sta anche esplorando l'integrazione di tecnologie digitali nei suoi prodotti, come i sensori per il monitoraggio della qualità dell'aria e i dispositivi di comunicazione integrati. Queste innovazioni non solo migliorano la sicurezza, ma aumentano anche l'efficienza operativa nei vari settori serviti dall'azienda. La storia del

gruppo Ocenco è una testimonianza di come l'innovazione, la collaborazione e un impegno costante verso la sicurezza possano portare al successo a lungo termine. Dalle sue origini come piccolo produttore di dispositivi di protezione respiratoria, Ocenco è cresciuta fino a diventare un leader globale, servendo una vasta gamma di settori critici. Con una continua attenzione all'innovazione e alla qualità e grazie alla fondamentale collaborazione con partner come Interspiro, Ocenco e le sue associate sono ben posizionate per affrontare le sfide future e continuare a garantire la sicurezza delle persone in tutto il mondo.